

E C 1 6 0 N 主要仕様数値表

項 目		単 位	仕 様 数 値									
射 出	射 出 記 号		i3			i4 (標準)			i6			
	パ レ ル 記 号		Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	
	ス ク リ ュ 径	mm	32	36	40	36	40	45	40	45	50	
	理 論 射 出 体 積	cm ³	115	146	180	162	201	254	226	286	353	
	射 出 質 量	P S	g	105	134	165	145	180	230	208	263	325
		P E	g	83	106	131	115	145	185	165	209	258
	最 大 射 出 圧	MPa		248	196	159	242	196	154	248	196	159
		kgf/cm ²		2530	2000	1620	2460	2000	1580	2530	2000	1620
	最 大 保 圧	MPa		248	196	159	242	196	154	248	196	159
		kgf/cm ²		2530	2000	1620	2460	2000	1580	2530	2000	1620
	射 出 率	cm ³ /s		160	203	250	183	226	286	201	254	314
	射 出 速 度	mm/s		200			180			160		
可 塑 化 能 力	P S	kg/h	61	83	110	83	110	120	110	120	160	
ス ク リ ュ 回 転 速 度	min ⁻¹		390	350	320	350	320	285	320	285	255	
型 締	型 締 力	kN (tf)	1560 (160)									
	タイバー間隔 (H×V)	mm	560×510									
	ダイプレート寸法 (H×V)	mm	790×740									
	型 締 ス ト ロ ー ク	mm	450									
	デ ー ラ イ ト	mm	950 (* 890) (**930)									
	最 小 型 厚 ~ 最 大 型 厚	mm	200~500 (* 140~440) (**180~480)									
	押 出 力	kN (tf)	45 (4.5)									
	押 出 ス ト ロ ー ク	mm	120									
共 通	ヒ ー タ 電 力	kw	7.9 (6.5)			11.2 (9.2)			13.6 (11.2)			
	機 械 寸 法 (L×W×H)	m	5.2 X1.5 X1.9				5.3 X1.5 X1.9		5.5 X1.5 X1.9		5.6 X1.5 X1.9	
	機 械 質 量	t	6.2			6.5			6.9			

- 注) 1. 本表の数値は研究改良により変更する場合がありますのでご了承願います。
 2. 最大射出圧・最大保圧は、射出装置の出力であり樹脂の圧力ではありません。
 成形条件によっては、最大射出圧・最大保圧が制限されます。
 3. *Tミゾ付ダイプレート装置(特別仕様)の場合の数値です。
 4. **断熱板, 10mm (特別仕様)の場合の数値です。
 5. ヒータ電力は220Vの数値です。()内に200Vの場合を示します。
 6. 1MPa=10.2kgf/cm², 1kN=0.102tf