

E C 6 0 N 主要仕様数値表

項 目		単 位	仕 様 数 値									
射 出	射 出 記 号		i1			i1.5			i2			
	パ レ ル 記 号		Y	A	B	Y	A (標準)	B	Y	A	B	
	ス ク リ ュ 記 号	mm	22	25	28	25	28	32	28	32	36	
	理 論 射 出 体 積	cm ³	38	49	62	55	69	90	78	102	130	
	射 出 質 量	P S	g	35	45	57	51	63	83	72	94	120
		P E	g	28	36	45	40	50	66	57	75	95
	最 大 射 出 圧	MPa		253	196	156	245	196	150	256	196	154
		kgf/cm ²		2580	2000	1590	2500	2000	1530	2610	2000	1570
	最 大 保 圧	MPa		253	196	156	245	196	150	256	196	154
		kgf/cm ²		2580	2000	1590	2500	2000	1530	2610	2000	1570
	射 出 率	cm ³ /s		76	98	123	98	123	161	123	160	203
	射 出 速 度	mm/s		200								
可 塑 化 能 力	P S	kg/h	22	28	35	25	35	45	40	61	83	
ス ク リ ュ 回 転 速 度	min ⁻¹		420			380			320	400	390	350
型 締	型 締 力	kN (tf)	585 (60)									
	タイバー間隔 (H×V)	mm	375×360									
	ダイプレート寸法 (H×V)	mm	570×555									
	型 締 ス ト ロ ー ク	mm	300									
	デ ー ラ イ ト	mm	670 (* 610) (**650)									
	最 小 型 厚 ~ 最 大 型 厚	mm	150~370 (* 90~310) (**130~350)									
	押 出 力	kN (tf)	20 (2.0)									
	押 出 ス ト ロ ー ク	mm	70									
共 通	ヒ ー タ 電 力	kw	4.7 (3.9)	5.4 (4.4)	5.8 (4.8)	6.6 (5.4)	6.8 (5.6)					
	機 械 寸 法 (L×W×H)	m	3.7 ×1.2 ×1.6				3.8 X1.2 X1.6	3.9 X1.2 X1.6	4.0 X1.2 X1.6			
	機 械 質 量	t	3.0						3.2			

- 注) 1. 本表の数値は研究改良により変更する場合がありますのでご了承願います。
 2. 最大射出圧・最大保圧は、射出装置の出力であり樹脂の圧力ではありません。
 成形条件によっては、最大射出圧・最大保圧が制限されます。
 3. *Tミゾ付ダイプレート装置(特別仕様)の場合の数値です。
 4. **断熱板、10mm(特別仕様)の場合の数値です。
 5. ヒータ電力は220Vの数値です。()内に200Vの場合を示します。
 6. 1MPa=10.2kgf/cm², 1kN=0.102tf