

LD30EH2 仕様書

| 型締装置 Clamping Unit | |
|---|-----------------------------------|
| 型開閉方式 Mold moving system | 電動サーボボールネジ/AC Servo motor control |
| 型締方式 Clamping system | 直圧/Direct pressure |
| 最大型締力 Max. clamping force | kN 294 |
| タイバー間隔 Tie bar distance (WxL) | mm 310 × 310 |
| プラテン寸法 Platen dimension (WxL) | mm 490 × 490 |
| デライト(最小型厚+最大ストローク) Open Daylight | mm 400 |
| 最小/最大金型厚さ Min./Max. mold thickness | mm 150 |
| 型開閉力 定格/瞬時 Mold open close force | kN 6.6 / 13.2 |
| エジェクター方式 Ejecting system | 電動サーボボールネジ/AC Servo motor control |
| エジェクター突出力/突出保持力 Ejecting force | kN 7.3 / 4.3 |
| エジェクターストローク Ejector stroke | mm 50 |
| 可塑化射出装置 Plasticization & Injection Unit | |
| 可塑化射出方式 Plasticization & Injection system | スクリュプリプラ/Screw Pre-plasticizing |
| スクリュ直径 Screw diameter | mm 14 |
| プランジャ直径 Plunger diameter | mm 12 |
| 最大射出圧力 Max. injection pressure | MPa 288 |
| 理論射出容量 Theoretical injection volume | cm ³ 4.5 |
| 射出率 Injection rate | cm ³ /s 50.9 |
| プランジャストローク Plunger stroke | mm 40 |
| 最大射出速度 Max. injection speed | mm/s 450 |
| 可塑化能力 Plasticating capacity | kg/h 3.5 |
| 最大スクリュ回転数 Max. screw revolution | rpm 370 |
| 定格スクリュトルク Rated screw torque | N.m 59 |
| 温度制御ゾーン数 Number of temperature control zone | 5 |
| ヒータ容量 Heater capacity | kW 4.9 |
| ノズル押付力 Nozzle pressing force | kN 4.9 |
| ユニット移動ストローク Unit traveling stroke | mm 230 |
| 電気 油圧 Hydraulic & System | |
| 油圧ポンプ用モーター容量 Moter capacity for hydraulic pump | kW 5.5 |
| 油圧回路圧力 Hydraulic circuit pressure | MPa MAX. 19.1 |
| タンク容量 Tank capacity | l 45.2 |
| ACサーボモーター容量 Moter capacity for AC servo | kW 2.9 |
| 機械寸法 質量 Machine Dimension Weight | |
| 機械寸法(長さ×巾×高さ) Machine dimension | mm 2710 × 930 × 1920 |
| 機械質量 Machine weight | kg 2200 |