

## EC220N II 主要仕様数値表

項 目		単 位	仕 様 数 値									
射 出	射 出 記 号		i4			i6			i8			
	バ レ ル 記 号		Y	A	B	Y	A (標準)	B	Y	A	B	
	ス ク リ ュ 径	mm	36	40	45	40	45	50	45	50	55	
	理 論 射 出 体 積	cm <sup>3</sup>	162	201	254	226	286	353	318	392	475	
	射 出 質 量	P S	g	145	180	230	208	263	325	292	361	437
		P E	g	115	145	185	165	209	258	232	286	346
	最 大 射 出 圧	MPa		247	200	158	253	200	162	247	200	165
		kgf/cm <sup>2</sup>		2520	2040	1610	2580	2040	1650	2520	2040	1690
	最 大 保 圧	MPa		247	200	158	253	200	162	247	200	165
		kgf/cm <sup>2</sup>		2520	2040	1610	2580	2040	1650	2520	2040	1690
	射 出 速 度	標 準	mm/s	180			160			160		
	射 出 率		cm <sup>3</sup> /s	183	226	286	201	254	314	254	314	380
	射 出 速 度	高 速 1	mm/s	270			240			200		
	射 出 率		cm <sup>3</sup> /s	275	339	429	302	382	471	318	393	475
	射 出 速 度	高 速 2	mm/s							240		
	射 出 率		cm <sup>3</sup> /s									
可 塑 化 能 力	P S	kg/h	83	110	120	110	120	160	120	160	190	
ス ク リ ュ 回 転 速 度		min <sup>-1</sup>	350	320	285	320	285	255	285	255	230	
型 締	型 締 力	kN(tf)	2157 (220)									
	タイバー間隔 (H×V)	mm	610×560									
	ダイプレート寸法 (H×V)	mm	870×820									
	型 締 ス ト ロ ー ク	mm	520									
	デ ー ラ イ ト	mm	1090 (*1030) (**1080) (***)1070)									
	最 小 型 厚 ~ 最 大 型 厚	mm	250~570 (*190~510) (**240~560) (***)230~550)									
	押 出 力	kN(tf)	49 (5.0)									
押 出 ス ト ロ ー ク	mm	130										
共 通	ヒ ー タ 電 力	kw	11.2 (9.2)			13.6 (11.2)			15.2 (12.6)			
	機 械 寸 法 ( L × W × H )	m	5.7			5.8		5.9	6.1		6.2	
			× 1.6			× 1.6		× 1.6	× 1.6		× 1.6	
			× 2.1			× 2.1		× 2.1	× 2.1		× 2.1	
機 械 質 量	t	9.2			9.6			10.2				

- 注) 1. 本表の数値は研究改良により変更する場合がありますのでご了承願います。  
 2. 最大射出圧・最大保圧は、射出装置の出力であり樹脂の圧力ではありません。  
 成形条件によっては、最大射出圧・最大保圧が制限されます。  
 3. \*Tミゾ付ダイプレート装置(特別仕様)の場合の数値です。  
 4. \*\*断熱板, 5mm、\*\*\*断熱板, 10mm(特別仕様)の場合の数値です。  
 5. ヒータ電力は220Vの数値です。( )内に200Vの場合を示します。  
 6. 1MPa=10.2kgf/cm<sup>2</sup>, 1kN=0.102tf