

## 2.2 主仕様

## ■ J35AD-30H

強調文字は、オプションにより変更した部分を示します

| 装置   | 機種           |                            | J35AD-30H               |
|------|--------------|----------------------------|-------------------------|
|      | 項目           |                            | 標準仕様                    |
| 射出装置 | スクリュ記号       |                            | K                       |
|      | スクリュ径        | mm                         | 20                      |
|      | スクリュストローク    | mm                         | 80                      |
|      | 理論射出体積       | cm <sup>3</sup>            | 25                      |
|      | 射出質量 (PS)    | g                          | 23                      |
|      | 最大射出圧力       | MPa {kgf/cm <sup>2</sup> } | 270<br>{2,750}          |
|      | 最大保圧圧力       | MPa {kgf/cm <sup>2</sup> } | 245<br>{2,490}          |
|      | 射出速度         | mm/s                       | 350                     |
|      | 理論射出率        | cm <sup>3</sup> /s         | 110                     |
|      | 可塑化能力 (PS)   | kg/h                       | 17                      |
|      | スクリュ回転速度     | min <sup>-1</sup>          | 500                     |
|      | ノズルタッチ力      | kN {tf}                    | 14.8 {1.5}              |
|      | ノズル突込量       | mm                         | 50                      |
|      | インジェクションヘッド  |                            | オープンノズル (KCノズル φ3× R10) |
|      | シリンダ温度制御点数   |                            | シリンダ 3, ノズル 2           |
| 型締装置 | 型締方式         |                            | ダブルトグル                  |
|      | 型締力          | kN {tf}                    | 344 {35}                |
|      | デーライト        | mm                         | 560                     |
|      | 型盤ストローク      | mm                         | 230                     |
|      | 金型厚さ         | mm                         | 150 ~ 330               |
|      | タイバー間隔 (H×V) | mm                         | 310 × 290               |
|      | 型盤寸法 (H×V)   | mm                         | 450 × 430               |
|      | ロケートリング径     | mm                         | φ60                     |
|      | エジェクタ点数      |                            | 1点                      |
|      | エジェクタ力       | kN {tf}                    | 9.9 {1.0}               |
|      | エジェクタストローク   | mm                         | 50                      |
|      | 最小金型寸法 (H×V) | mm                         | 180 × 150               |

| 装置    | 機種                      |  | J35AD-30H                       |
|-------|-------------------------|--|---------------------------------|
|       | 項目                      |  | 標準仕様                            |
| 電気装置  | 電源電圧                    |  | AC220V, 60Hz, 3相3線              |
|       | 制御電圧                    |  | DC24V ・ AC220/200V              |
|       | 射出サーボモータ出力 kW           |  | 7.5                             |
|       | 可塑化サーボモータ出力 kW          |  | 2.9                             |
|       | 型締サーボモータ出力 kW           |  | 3.5                             |
|       | エジェクタサーボモータ出力 kW        |  | 1.3                             |
|       | 射出装置移動モータ出力 kW          |  | 0.4                             |
|       | 型厚調整モータ出力 kW            |  | 0.1                             |
|       | シリンダヒータ出力 kW            |  | 3.86                            |
|       | 総電気容量 kVA               |  | 5.7 (17.1)                      |
| その他   | 機械質量 t                  |  | 2.6                             |
|       | 機械寸法 (L×W×H) m          |  | 3.23 × 1.01 × 1.64 (ホッパを含む)     |
|       | 冷却水流量 m <sup>3</sup> /h |  | 0.2                             |
| 標準塗装色 | 本体、パージカバー<br>シリンダフランジ   |  | ダークグレー系<br>マンセル 10BG3/1.5相当     |
|       | ベッド、ベッドカバー              |  | TN-80 全艶<br>(社団法人日本塗料工業会のJIS規格) |
|       | 射出装置カバー、<br>型締装置カバー     |  | ファインブルー系<br>マンセル 6PB5/8相当       |
|       | ヒータカバー                  |  | シルバー                            |

## 注 記:

1. 数値は研究改良によって変更することがあります。
2. 最大射出圧力、最大保圧圧力は成形条件によって制限される場合があります。
3. 理論射出体積は[スクリュシリンダの断面積]×[スクリュストローク]の値です。
4. 総電気容量( )内の値はコンセント容量(11.4 kVA)を含んだものです。
5. 射出質量はポリスチレン換算で材料グレード、成形条件、金型等により異なる場合があります。
6. 可塑化能力はポリスチレンの場合です。
7. 電源電圧の変動は±10%の範囲に保つ必要があります。(上記仕様は定格電圧時の値です。)
8. 冷却水流量は、気温・水温・成形条件等によって異なりますが、水温25°C時の概略数値を示します。  
(ただし金型冷却水流量は含まれていません。)  
また、水アカ付着、水圧低下等を考慮し、表示数値の3倍程度を流すことのできる接続配管を行ってください。
9. PC, HPVC(硬質塩化ビニール)、その他のエンジニアリングプラスチック等の材料およびグレード、または低温設定、高速成形等の成形条件によっては非常に高トルクを必要とする場合があります。この種の材料で成形の予定がある場合はご相談ください。
10. { }内の数値は参考値です。  
1 MPa = 10.2 kgf/cm<sup>2</sup>, 1 kN = 0.102 tf