

2. 主仕様

- 注1. 最大射出圧力、最大保圧は成形条件によって制限される場合があります。
 注2. 射出質量はポリスチレン換算で、熔融比重、射出効率を考慮した最大値です。
 注3. 可塑化能力はポリスチレンで、弊社の標準試験条件による値です。
 注4. 射出質量、可塑化能力は、使用樹脂、成形条件により異なります。
~~注5. スクリューシリンダは、下記スクリュー径のうち、御指定のサイズのいずれかを納入いたします。~~
 注6. スクリュー回転トルクは、高速回転速度域では低下します。

強調文字はOPに付き特殊仕様項目を参照ください。

(1) 射出装置

機種		J50ADS-60U
		標準仕様
スクリュー径	mm	28
スクリューストローク	mm	100
理論射出体積	cm ³	62
射出質量 (PS)	g	56
最大射出圧力	MPa	215
最大保圧圧力	MPa	195
射出速度	mm/s	350
理論射出率	cm ³ /s	216
可塑化能力 (PS)	kg/h	46
スクリュー回転速度	min ⁻¹	400
ノズル形状・突込量	mm	KCノズルφ3×R10, 突込量 50
ノズルタッチ力	kN	19.6

(2) 型締装置

機 種		J50ADS-60U
型締力	(kN)	500
最大型開力	(kN)	50
デーライト	(mm)	740
型盤ストローク	(mm)	270
金型厚さ	(mm)	150 ~ 470
型盤速度	(m/min)	70.0
タイバー間隔 (H×V)	(mm)	360 × 360
型盤寸法 (H×V)	(mm)	500 × 500
ロケートリング内径	(mm)	φ100 H7
エジェクタ力	(kN)	20.0
エジェクタストローク	(mm)	70
エジェクタ速度	(mm/sec)	333
型厚調整速度	(mm/sec)	1.7
最大金型質量	(ton)	0.43
最小金型寸法 (H×V)	(mm)	210×180 (添付型盤詳細図(1)を参照して下さい。)

(3) 電気装置

機 種		J50ADS-60U
		標準仕様
電源電圧		AC200V, 50Hz, 3相3線 (RST+E)
制御電圧		DC24V・AC200V系
サ-ボ モ-タ 出力	射出モータ	(kW) 11
	スクリュ回転モータ	(kW) 5.5
	型締モータ	(kW) 5.5
	エジェクタモータ	(kW) 2.9
IU 移動モータ出力		(kW) 0.2
型厚調整モータ出力		(kW) 0.1
シリンダヒータ出力		(kW) 5.36
オプション分		(kW) 20.8
総電気容量		(kVA) 30.2 (特殊オプション分は含んでいません)
一次電線サイズ		1V38sq×1本/1相当たり (ブレーカ 100AT 想定)

(4) その他

機 種		J50ADS-60U
機械質量	(ton)	2.8
機械寸法	(m)	L3.92×W1.10×H1.59
冷却水使用量	(m ³ /hr)	約 0.3 (シリンダ・ホッパ冷却用)
塗装色	型締・射出本体、 パージカバー シリンダフランジ	ダークグレー系 マンセル 10BG3/1.5 相当
	ベッド、ベッドカバー 電装パネル内外	TN-80 全艶 (社団法人日本塗料工業会の規格)
	射出ユニットカバー 型締部固定カバー	ファインブルー系 マンセル 6PB5/8 相当
	ヒータカバー	耐熱シルバー

注 7. 電源電圧の変動は±10%の範囲内に保つ必要が有ります。(上記仕様は定格電圧時の値です。)

注 8. 冷却水使用量は、気温・水温・成形条件等によって異なりますが、水温 25°C 時の概略数値を示します。(但し、金型冷却水量は含んでおりません。)

また、水アカ付着、水圧低下等を考慮し、表示数値の 3 倍程度流しうる接続配管をしてください。

注 9. 本装置は、以下の基準をもとに製作されています。

以下を満足しない場合はご相談下さい。

装置運転周囲温度： +0°C～+40°C

装置運転周囲湿度： 85%以下

高度(海拔)： 1000m 未満