

2. 主仕様

- 注1. 最大射出圧力、最大保圧は成形条件によって制限される場合があります。
- 注2. 射出質量はポリスチレン換算で、溶融比重、射出効率を考慮した最大値です。
- 注3. 可塑化能力はポリスチレンで、弊社の標準試験条件による値です。
- 注4. 射出質量、可塑化能力は、使用樹脂、成形条件により異なります。
- 注5. ~~スクリューシリンダは、下記スクリュー径のうち、御指定のサイズのいずれかを納入いたします。~~
- 注6. スクリュー回転トルクは、高速回転速度域では低下します。

強調文字はOPに付き特殊仕様項目を参照ください。

(1) 射出装置

機 種		J220ADS-460H	
		標準仕様	
スクリュー径	mm	53	
スクリューストローク	mm	210	
理論射出体積	cm ³	463	
射出質量 (PS)	g	421	
最大射出圧力	MPa	177	
最大保圧圧力	MPa	161	
射出速度	mm/s	160	
理論射出率	cm ³ /s	353	
可塑化能力 (PS)	kg/h	163	
スクリュー回転速度	min ⁻¹	250	
ノズルタッチ力	kN	39.3	

(2) 型締装置

機 種		J220ADS-460H
型締力	(kN)	2160
最大型開力	(kN)	216
デーライト	(mm)	1230
型盤ストローク	(mm)	550
金型厚さ	(mm)	230 ~ 680
型盤速度	(m/min)	51
タイバー間隔 (H×V)	(mm)	650 × 590
型盤寸法 (H×V)	(mm)	930 × 870
ロケートリング内径	(mm)	φ120 H7
エジェクタ力	(kN)	44.2
エジェクタストローク	(mm)	150
エジェクタ速度	(mm/sec)	320
型厚調整速度	(mm/min)	107.5
最大金型質量	(ton)	2.3
最小金型寸法 (H×V)	(mm)	340×340 (添付型盤詳細図(1)を参照して下さい。)

(3) 電気装置

機 種		J220ADS-460H
		標準仕様
電源電圧		AC220V, 60Hz, 3相3線 (RST+E)
制御電圧		DC24V・AC200V系
サ ボ モ ー タ 出 力	射出モータ (kW)	30
	スクリュ回転モータ (kW)	30
	型締モータ (kW)	15
	エジェクタモータ (kW)	5.5
油圧ユニットモータ出力 (kW)		1.5 (IU 移動シリンダ用)
型厚調整モータ出力 (kW)		0.55
シリンダヒータ出力 (kW)		13.0
オプション分		46.5 45-8 Rev.1
総電気容量 (kVA)		74.2 73-4 Rev.1
一次電線サイズ		1V100sq×1本 (1相当たり) (200AT 想定)

(4) その他

機 種		J220ADS-460H
機械質量	(ton)	11.1
機械寸法	(m)	L6.36×W1.70×H2.00
冷却水使用量	(m ³ /hr)	約 0.4 (シリンダ ホッパ 冷却用)
作動油タンク体積	(L)	4 (IU 移動油圧ユニット用)
塗装色	型締・射出本体、 パージカバー シリンダフランジ	ダークグレー系 マンセル 10BG3/1.5 相当
	ベッド、ベッドカバー 電装パネル内外	TN-80 全艶 (社団法人日本塗料工業会の規格)
	射出ユニットカバー 型締部固定カバー	ファインブルー系 マンセル 6PB5/8 相当
	ヒータカバー	耐熱シルバー

注 7. 電源電圧の変動は±10%の範囲内に保つ必要が有ります。(上記仕様は定格電圧時の値です。)

注 8. 冷却水使用量は、気温・水温・成形条件等によって異なりますが、水温 25°C 時の概略数値を示します。(但し、金型冷却水量は含んでおりません。)

また、水アカ付着、水圧低下等を考慮し、表示数値の 3 倍程度流しうる接続配管をしてください。

注 9. 本装置は、以下の基準をもとに製作されています。

以下を満足しない場合はご相談下さい。

装置運転周囲温度： +0°C～+40°C

装置運転周囲湿度： 85%以下

高度(海拔)： 1000m 未満