

1 PLASTAR Si-180-6 主仕様

射出	スクリー直径	mm	28	32	36	40	46	40	46	50	55	
	射出ストローク	mm	112	128	144	160		160	184	200	220	
	理論射出体積	cm ³	69	103	147	201	266	201	306	393	522	
	標準	射出装置名	-	F75D				-	H300D			
		射出率	cm ³ /s	92	121	153	188	-	264	349	412	499
		最大射出速度	mm/s	150				-	210			
		最大射出圧力	MPa	274.4	235.2	191.1	156.8	-	244.0	215.6	186.2	156.8
		最大保圧	MPa	274.4	215.6	171.5	137.2	-	244.0	196.0	166.6	137.2
	高圧	射出装置名	-	F200D				-	H370D			
		射出率	cm ³ /s	-	169	214	264	349	251	332	393	475
		最大射出速度	mm/s	-	210				200			
		最大射出圧力	MPa	-	264.0	250.0	215.6	166.6	244.0※2	233.0※2	235.0	196.0
		最大保圧	MPa	-	264.0	250.0	186.2	147.0	244.0※2	233.0※2	215.6	176.4
	高速	射出装置名	-	F200HD				-	H450D			
		射出率	cm ³ /s	185	241	305	377	-	377	499	589	713
		最大射出速度	mm/s	300				-	300			
		最大射出圧力	MPa	274.4	249.9	196.0	161.7	-	244.0	215.6	186.2	156.8
		最大保圧	MPa	274.4	225.4	176.4	142.1	-	244.0	196.0	166.6	137.2
	超高速	射出装置名	-	FH400D				-	-			
		射出率	cm ³ /s	-	322	407	503	665	-	-		
		最大射出速度	mm/s	-	400				-	-		
		最大射出圧力	MPa	-	264.0	250.0	215.6	166.6	-	-		
		最大保圧	MPa	-	264.0	250.0	186.2	147.0	-	-		
型締	可塑化能力(PS)	kg/h	41.0	62.0	89.0	113.0	172.0	97.0	157.0	200.0	227.0	
	スクリー回転速度	min ⁻¹	350				-	300				
	ヒータ電力	kW	5.50	5.85	6.50	7.95	11.20	7.95	11.20	13.50	16.70	
	ノズルタッチ力	kN	24.5				-	29.4				
	型締方式	-	ダブルトルグル									
	型締力	kN	1764									
	型開閉ストローク	mm	470									
	最小金型厚さ	mm	200									
	最大金型厚さ	mm	600									
	タイバー間隔(H×V)	mm	560×560									
その他	金型取付盤寸法(H×V)	mm	780×780									
	エジェクタ力	kN	34.3									
	エジェクタストローク	mm	120									
	金型厚さ調整用電動機出力	kW	0.2									
	ノズルタッチ用電動機出力	kW	0.2									
	機械寸法(L) (): FH400D	mm	5216	5216	5216	5216	5319 (5369)	5567	5740	5810	5984	
	機械寸法(W×H)	mm	1346×1805				1374×1805					
	入力電源	-	三相 AC200V/200, 220V±10% 50Hz/60Hz									
	メインブレーカ容量	A	150(F75D: 75, FH400D/H300D/H370D/H450D: 200)									
	総電気容量	kVA	F75D : 22				H300D : 43					
その他		F200D : 29				H370D : 50						
		F200HD : 27				H450D : 58						
		FH400D : 49										
	入力電源引込線サイズ 200Vクラス【400Vクラス※1】	mm ²	F75D : 22【8】				H300D/H370D : 60【20】					
		FH400D : 60【22】				H450D : 60【38】						
	機械質量	t	7.1				8.0					

注記

- ・性能向上のため、上記仕様を予告なく変更することがあります。
- ・本仕様はSI単位を使用しています。1MPa=10.2kgf/cm²、1kN=0.102tonf
- ・最大射出圧力、最大保圧は設定可能な最大値です。
- ・最大射出圧力、最大保圧は成形条件、サイクル等によって制限される場合があります。
- ・射出率、最大射出速度の数値は計算値です。射出圧力の設定値によって制限される場合があります。
- ・オプション取付によりブレーカ容量を変更する場合があります。
- ・【 】はオプション取付時の数値です
- ※1成形機側に異電圧仕様トランス(オプション)が必要です。
- ※2加熱筒仕様変更にてさらに高圧仕様に対応します。