

1 PLASTAR Si-180IV 主仕様

射出	射出方式	—	インラインスクリー												
	射出装置型式	—	F								G				
	射出ストローク	mm	112	128	144	160	128	144	160		160	184	200		
	スクリー直径	mm	28	32	36	40	32	36	40	46	40	46	50	55	
	理論射出体積	cm ³	69	103	147	201	103	147	201	266	201	306	393	475	
	I	射出装置名	—	F75B				—				—			
		射出率	cm ³ /s	92	121	153	188	—				—			
		最大射出速度	mm/s	150				—				—			
		最大射出圧力	MPa	274.5	235.4	191.1	156.8	—				—			
		最大保圧	MPa	274.5	215.6	171.5	137.2	—				—			
	II	射出装置名	—	F200HB				F200B				G300B			
		射出率	cm ³ /s	185	241	305	377	169	214	264	349	264	349	412	499
		最大射出速度	mm/s	300				210				210			
		最大射出圧力	MPa	274.5	250.0	196.0	161.7	264.0	250.0	215.6	166.6	244.0	215.6	186.2	156.8
		最大保圧	MPa	274.5	225.5	176.4	142.1	264.0	250.0	186.2	147.0	244.0	196.0	166.6	137.2
	III	射出装置名	—	—				F400B				G450B			
		射出率	cm ³ /s	—				322	407	503	665	377	499	589	713
		最大射出速度	mm/s	—				400				300			
		最大射出圧力	MPa	—				264.0	250.0	215.6	166.6	244.0	215.6	186.2	156.8
		最大保圧	MPa	—				264.0	250.0	186.2	147.0	244.0	196.0	166.6	137.2
可塑化能力(PS)	kg/h	41.0	62.0	89.0	113.0	62.0	89.0	113.0	172.0	97.0	157.0	200.0	227.0		
スクリー回転速度	min ⁻¹	350								300					
ノズルタッチ力	kN	24.5								24.5					
型締	型締方式	—	ダブルトル												
	型締力	kN	1764												
	型開閉ストローク	mm	470												
	最小金型厚さ	mm	200												
	最大金型厚さ	mm	500 [600]												
	タイパ間隔(H×V)	mm	560×560												
	金型取付盤寸法(H×V)	mm	780×780												
	エジェクタ力	kN	34.3												
	エジェクタストローク	mm	120												
その他	ヒータ電力	kW	5.50	5.85	6.50	7.95	5.85	6.50	7.95	11.20	7.95	11.20	13.50	16.70	
	金型厚さ調整用電動機出力	kW	0.2												
	ノズルタッチ用電動機出力	kW	0.2												
	機械寸法(L)	mm	5158	5158	5160	5278	5158	5160	5278	5451					
	機械寸法(W×H)	mm	1303×1750												
	入力電源	—	三相 AC200V/200, 220V±10% 50Hz/60Hz												
	メインブレーカ容量	A	175 (F400B, G450B : 225)												
	総電気容量	kVA	F75B : 22								G300B : 43				
			F200HB : 27								G450B : 58				
			F200B : 29												
	入力電源引込線サイズ	mm ²	F75B, F200HB, F200B : 38 [22]												G300B : 38 [22]
200V分岐[400V分岐※1]	F400B : 60 [22]												G450B : 60 [22]		
機械質量	t	7.1													

- 注記) ・性能向上のため、上記仕様を予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。
- ・本仕様は、SI単位を使用しています。(1MPa=10.2kgf/cm² 1kN=0.102tonf)
- ・最大射出圧力、最大保圧は設定可能な最大値です。
- ・最大射出圧力、最大保圧は成形条件、サイクルによって制限される場合があります。
- ・射出率、最大速度の数値は計算値です。
- ・射出率、最大速度は設定射出圧力によって制限される場合があります。
- ・太径スクリーの場合は使用可能樹脂が制限される場合があります。
- ・オプション取付時には、ブレーカ容量を変更する場合があります。
- ・【 】内の数値は、オプション取付時です。

※1. 射出成形機側に異電圧仕様トランスオプションが必要です。