



① PLASTAR Si-280-6 主仕様

射出	スクリー直径	mm	50	55	60	55	60	68	
	射出ストローク	mm	200	220	220	220	270	270	
	理論射出体積	cm ³	393	522	622	522	763	980	
	標準	射出装置名	—						
		射出率	cm ³ /s						
		最大射出速度	mm/s						
		最大射出圧力	MPa						
	高圧	最大保圧	MPa						
		射出装置名	—	J370D			J450HD		
		射出率	cm ³ /s	393	475	565	475	565	726
		最大射出速度	mm/s	200			200		
		最大射出圧力	MPa	235.0	196.0	166.6	235.2	196.0	151.9
	高速	最大保圧	MPa	215.6	176.4	147.0	205.8	176.4	137.2
		射出装置名	—				JH600D		
		射出率	cm ³ /s				713	848	1090
		最大射出速度	mm/s				300		
		最大射出圧力	MPa				225.4	186.2	147.0
	超高速	最大保圧	MPa				196.0	166.6	127.4
		射出装置名	—						
		射出率	cm ³ /s						
		最大射出速度	mm/s						
		最大射出圧力	MPa						
	型締	最大保圧	MPa						
可塑化能力(PS)		kg/h	200.0	227.0	242.0	227.0	242.0	336.0	
スクリー回転速度		min ⁻¹	300			300			
ヒータ電力		kW	13.50	16.70	19.50	16.70	19.50	24.80	
ノズルタッチ力		kN	29.4			39.0			
型締方式		—	ダブルトグル						
型締力		kN	2744						
型開閉ストローク		mm	600						
最小金型厚さ		mm	300						
最大金型厚さ		mm	650【750】						
その他	タイバー間隔(H×V)	mm	730×730						
	金型取付盤寸法(H×V)	mm	940×940						
	エジェクタ力	kN	60						
	エジェクタストローク	mm	150						
	金型厚さ調整用電動機出力	kW	0.4						
	ノズルタッチ用電動機出力	kW	0.4						
	機械寸法(L)	mm	6415	6539	6683	6539	6683	6850	
	機械寸法(W×H)	mm	1681×2083						
	入力電源	—	三相 AC200V/200, 220V±10% 50Hz/60Hz						
	メインブレーカ容量	A	200(J450HD : 250, JH600D : 400)						
総電気容量		J370D : 52			J450HD : 63				
					JH600D : 89				
機械質量	入力電源引込線サイズ	mm ²	J370D : 60【22】			J450HD : 100【38】			
	200Vクラス【400Vクラス※1】	mm ²				JH600D : 150【60】			
	機械質量	t	13.4			13.6			

注記

- ・性能向上のため、上記仕様を予告なく変更することがあります。
- ・本仕様はSI単位を使用しています。1MPa=10.2kgf/cm²、1kN=0.102tonf
- ・最大射出圧力、最大保圧は設定可能な最大値です。
- ・最大射出圧力、最大保圧は成形条件、サイクル等によって制限される場合があります。
- ・射出率、最大射出速度の数値は計算値です。射出圧力の設定値によって制限される場合があります。
- ・オプション取付によりブレーカ容量を変更する場合があります。
- ・【 】はオプション取付時の数値です
- ※1成形機側に異電圧仕様トランス(オプション)が必要です。