

1. 主要仕様数値

1-1 射出関係

項目		単位	仕様			
ノズル	型式	—	オープンノズル			
	穴径×先端半径	mm	φ2.5×R10			
射出能力 *1		T·m	i 2.7			
スクリー	記号	—	Y	YA	A	B
コンプリート	直径	mm	30	32	35	40
スクリーストローク		mm	140			
理論射出体積 *2		cm ³	99	113	135	176
射出質量 (PS) *3		g	91	104	124	162
最大射出圧力 *4		MPa	270	240	200	155
最大保圧 *4		MPa	245	215	180	135
最高射出速度 *5		mm/s	250			
射出率		cm ³ /s	177	201	241	314
スクリー回転速度		min ⁻¹	240 160(op)			
可塑化能力 (PS) *6		kg/h	(19)	(23)	(27)	(39)
ノズルストローク		mm	370			
ノズルタッチ力		kN	29			
温度制御	ノズル・加熱筒	—	1 1G+2+1G			
ゾーン数	ホッパー下	—	1			
ヒータ電力		kW	6.91	8.11		

1-2 型締関係

項目	単位	仕様
型締方式	—	ダブルトグル
型締力	kN	1000
タイバー間隔 (H×V)	mm	410×410
金型取付盤寸法 (H×V)	mm	610×610
型開閉ストローク	mm	350
金型厚さ(最小/最大)	mm	200 / 450
デーライト	mm	800
エジェクタストローク	mm	100
エジェクタ力	kN	30

1-3 ユーティリティ関係

項目	単位	仕様
機械最大寸法	mm	長 4132×幅 1151×高 1777
機械質量	t	4.3
電源電圧	—	3相 AC200V(±10%)×50Hz 3相 AC200V(±10%)×60Hz 3相 AC220V(±10%)×60Hz
設備電源容量 *7	kVA	29
接地	mm	D種
電線サイズ *8	mm ²	22
冷却水使用量(最大) *9	L/min.	5

注記

- ・ op. はオプション仕様を示します。
- ・ 研究開発により上記仕様は変更することがあります。
- * 1. 射出能力は(最大射出圧力)×(理論射出体積)をT・mで表示しています。
- * 2. 理論射出体積は(スクリュー直径の断面積)×(スクリューストローク)です。
- * 3. 射出質量はポリスチレンの場合で、理論射出体積の92%とします。
- * 4. 最大射出圧力・最大保圧・圧力保持時間はサイクルによって制限される場合があります。
- * 5. 最高射出速度は負荷の状態によってはこの値に達しない場合があります。
- * 6. 弊社標準スクリューの可塑化能力(ポリスチレンの場合)の値です。
本機は、御客様から御支給頂いたスクリューを組み込んで出荷致します。
可塑化能力は、スクリューデザインに依存します。
- * 7. 機械本体の容量を示します。附帯機器の電源を成形機より分岐する場合には、その分容量を増やして下さい。
- * 8. 電線サイズは単芯(1V)の場合です。多芯ケーブル等を使用の場合は電流減少係数を考慮して下さい。
- * 9. ホッパ下冷却用に使用します。水圧は0.5MPa以下として下さい。