

EC30S 主要仕様数値表

項 目			単 位	仕 様 数 値				
射 出	射 出 記 号			iO. 4		i1		
	パ レ ル 記 号			Y	A	YZ	Y	A
	ス ク リ ュ 径		mm	16	18	20	22	25
	理 論 射 出 体 積		cm ³	14	18	31	38	49
	射 出 質 量	P S	g	13	16	29	35	45
		P E	g	10	13	23	28	36
	最 大 射 出 圧		MPa	278	220	270	270	220
			kgf/cm ²	2830	2240	2750	2750	2240
	最 大 保 圧		MPa	278	220	270	270	220
			kgf/cm ²	2830	2240	2750	2750	2240
	射 出 速 度	標 準	mm/s	525		200		
	射 出 率		cm ³ /s	106	134	63	76	98
	射 出 速 度	高 速	mm/s	-		500		
	射 出 率		cm ³ /s	-	-	157	190	245
	射 出 速 度	高 負 荷	mm/s	200		-		
	射 出 率		cm ³ /s	40	51	-	-	-
	可 塑 化 能 力	P S	kg/h	8	12	14	22	28
	ス ク リ ュ 回 転 速 度			min ⁻¹	480	480	430	420
ス ク リ ュ ト ル ク			N-m	58	81	109	143	204
ス ク リ ュ ス ト ロ ー ク			mm	72		100		
ノ ズ ル 押 付 力			kN(tf)	5.8(0.6)				
型 締	型 締 力		kN(tf)	294 (30)				
	タイパー間隔 (H×V)		mm	320×290				
	ダイプレート寸法 (H×V)		mm	440×420				
	型 締 ス ト ロ ー ク		mm	230				
	デ ー ラ イ ト		mm	560(*550)(**540)				
	最 小 型 厚 ~ 最 大 型 厚		mm	150~330 (*140~320) (**130~310)				
	押 出 力		kN(tf)	8(0.8)				
押 出 ス ト ロ ー ク			mm	50				
共 通	ヒ ー タ 電 力 (標 準 突 出 量)	220V仕様	kW	3.4		4.8		
		200V仕様		2.8		3.9		
	設 備 皮 相 電 力	標 準 射 出	kVA	19.0		15.0		
		高 速 射 出		-		30.0		
		高 負 荷		10.6		-		
	メ ー ン ブ レ ー カ 容 量	標 準 射 出	A	50		40		
		高 速 射 出		-		75		
		高 負 荷		30		-		
	機 械 寸 法 (L × W × H)		m	2.9×1.0× [■] 1.6		3.2×1.0× [■] 1.6		
	機 械 質 量		t	2.0		2.0		

- 注) 1. 本表の数値は研究改良により変更する場合がありますのでご了承願います。
 2. 射出質量、可塑化能力は原料、成形条件により変わります。
 3. 最大射出圧・最大保圧は、射出装置の出力であり樹脂の圧力ではありません。
 成形条件によっては、最大射出圧・最大保圧が制限されます。
 4. 最大型締力で使用する場合、金型(主型)の最小寸法(HXV)は 180×165mm です。
 これより小さい金型を取付ないようにして下さい。
 5. 樹脂の種類、グレードおよび成形条件によっては高いスクリュトルクが必要となる場合がございます。
 弊社へご相談下さい。
 6. *断熱板, 5mm (特別仕様)の場合の数値です。
 **断熱板, 10mm (特別仕様)の場合の数値です。
 7. 設備皮相電力、メインブレーカ容量、ヒータ電力、は特別仕様の内容により異なります。弊社へご相談下さい。
 8. [■]機械高さはオプションのパトライト仕様により異なります。詳細は付図「外形図」をご参照下さい。
 9. 1MPa=10.2kgf/cm², 1kN=0.102tf